



ZTS HARD 60T

Электрод ZTS HARD 60T для износостойкой наплавки

Электрод наплавочный ZTS HARD 60T.

Предназначен для ручной электродуговой наплавки открытой дугой износостойкого сплава на стальные детали, работающих в условиях высокого абразивного, газо- и гидроабразивного воздействия в сочетании с умеренными ударными нагрузками. Высокие показатели твердости металла, наплавленного этими электродами, приобретаются за счет введения в состав покрытия легирующих компонентов в виде графита, карбида бора, ферробора, ферротитана и феррохрома, которое наносится на малоуглеродистый стержень.

Благодаря большой степени легирования, при применении электродов ZTS HARD 60T, наплавленный ими металл приобретает структуру карбидной эвтектики на базе альфа твердого раствора с большим количеством первичных карбидов.

Технические характеристики:

Хим. состав наплавленного Me:
CFeCrBSiMnTi

Твердость в 1-м слое: 58-62 HRC

Микротвердость: Cr₃C₂ – 1200-1400 HV

Температура эксплуатации: до 450°C

Применение.

Цементная, металлургическая, горнодобывающая промышленность. Бетонные, кирпичные и асфальто-бетонные заводы, щебеночные карьеры. Ковши экскаваторов, шнеки экструзионные, лопатки смесителей, лопасти вентиляторов в пневмо-абразивных, абразивных, умеренно ударных средах, карьерная техника и т.д.

Рекомендуемые режимы наплавки.

Диаметр электрода, мм	Наплавочный ток, А
4,0	200-220
5,0	250-270

Наплавка в нижнем и наклонном положении
Ток переменный или постоянный.
Полярность прямая.

Страна производитель: Россия.

Артикул	Упаковка
ZTSHARD60T	1÷10 кг. картон

Технологические особенности наплавки

Не рекомендуется – во избежание выкрашивания – производить наплавку стальных деталей более чем в два слоя, чугунов – в один слой. Для наплавки электродами ZTS HARD 60T больших толщин, нижние слои наплавляют электродами других марок, в зависимости от марки основного металла.

Прокалка электродов ZTS HARD 60T перед наплавкой: 180-200°C; 2-3 ч.

Наплавленный металл имеет склонность к образованию мелких трещин, не снижающих, как правило, эксплуатационную стойкость наплавленных деталей.