



ZTS RL41

Для восстановительной наплавки

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Проволока порошковая наплавочная ZTS RL41	Ø 1,60 мм Ø 2,40 мм
--	--------------------------------

Основное назначение. Самозащитная порошковая проволока применяется для восстановления железнодорожных крестовин и стрелочных переводов, гребней колес подвижного состава, поверхностей катания крановых колес, пальцев и других деталей работающих в паре «металл-металл», а также для восстановления деталей из марганцовистых сталей типа 110Г13.

Типичный химический состав наплавленного металла, %.*

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0,4	1,0	13,0	≤0,025	≤0,025	13,0	1,0	0,2	основа

*наплавка проведена в 4 слоя.

Рекомендуемые режимы наплавки.

Диаметр, мм	Сила тока, Ампер	Напряжение, Вольт	Вылет электрода, мм	Полярность	Газ/Флюс
1,60	220-300	24-26	18-24	обратная	-
2,40	320-380	26-28	24-28	обратная	-

Механические свойства.

Твердость после наплавки, HRC	Твердость после самоупрочнения, HRC		
25-30	до 48		

Особые свойства. Наплавленный металл обладает высокой устойчивостью к истиранию при ударных нагрузках и высоких давлениях. При ударных и прокатных нагрузках происходит его самоупрочнение.

Упаковка. Проволока поставляется в картонных влагозащищённых бочках Ø600 мм по 250 кг (100 кг) или на кассетах K300 по 15 кг.