



ЗТС – НТ18

Порошок низкотемпературный наплавочный

Порошок ЗТС-НТ18 Низко-Температурный самофлюсующийся сплав предназначен для газо-термической порошковой износостойкой наплавки на основе NiCrSiB.

ЗТС – НТ18 – это новейший порошковый сплав, разработанный для ремонта и наплавки чугунных формокомплектов, а также стальных деталей. Покрытия, получаемые после наплавки данным порошком имеют исключительные износостойкие характеристики в условиях термических нагрузок, давления, ударов.

Пониженная температура плавления и уникальный фракционный состав сплава обеспечивают высокую производительность и постоянство качества процесса наплавки как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Сферы применения:

- Стекольная промышленность
 - полуформы, (ремонт)
 - направляющие горловых колец, (ремонт)
 - пресс-головки, (ремонт)
 - днища, (ремонт)
 - горловые кольца, (ремонт)

Технические данные:

Химический состав: NiCrSiB

Твердость:

- Матрица: 16-18HRC

Фракция: 20-100 мкм. сферичная. Распылен в инертном газе.

Температура экспл. $\approx 800^{\circ}\text{C}$

Процедура наплавки

Деталь перед наплавкой должна быть активирована следующим образом

- а) Высушить остатки масла
- б) Подвергнуть дробеметной обработке. Дробь стальная, чугунная, колотая. Фракция не менее 1,2 мм.
- в) Шлифмашинка, абразивный круг корунд.
- д) Обезжирить поверхность наплавки.

После активации приступить к нагреву детали и последующей наплавки.



Вид пламени	Восстановительное
Подогрев	250°C (не допускать появления окалины)
Толщина покрытия	Не ограничено

Артикул	Упаковка
ЗТСНТ22005	5 кг
Страна производства	РФ