



СМЕСЬ ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ ИНДУКЦИОННОЙ НАПЛАВКИ ЗТС-4857ИН ТУ 1970-006-12093981-2021

**СМЕСЬ ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ
ИНДУКЦИОННОЙ НАПЛАВКИ ЗТС-
4857ИН ТУ 1970-006-12093981-2021** -
порошок на основе никеля, предназначен для
индукционно-металлургического способа
(ИМС) наплавки.

Для нанесения покрытий на углеродистые, низколегированные, нержавеющие стали, сплавы никеля и чугуна. Покрытия, получаемые после наплавки данным порошком, имеют исключительные износостойкие характеристики в условиях термических нагрузок, давления, ударов. Обработывается шлифованием. Высокая стойкость против окисления при высоких температурах. Низкий коэффициент трения-скольжения металл-металл.

Сферы применения:

Восстановление защитная наплавка на поверхности автосцепок, роликов транспортеров, направляющих, шарниров, кулачков, пар трения.

Технические данные:

Химический состав: NiCr

Твердость: 48-57HRC

Фракции: 20-100мкм;

40-100 мкм;

40-125 мкм;

63-140 мкм и другие по запросу.

Температура экспл. до 800°C

Процедура наплавки.

Деталь перед наплавкой должна быть активирована следующим образом:

- Высушить остатки масла.

- Подвергнуть дробеметной обработке. Дробь стальная, чугунная, колотая. Фракция не менее 1,2 мм.
- Шлифмашинка, абразивный круг корунд.

После активации приступить к наплавке.



Рис.1. Наплавка ИМС порошком ЗТС-4857ИН.

Артикул	Упаковка
ЗТС4857ИН	5 кг
Страна производства	РФ