



ЗТС – НТ26

Порошок низкотемпературный наплавочный.

Порошок ЗТС-НТ26 Низко-Температурный самофлюсующийся сплав предназначен для газо-термической порошковой износостойкой напавки на основе NiCrSiB.

ЗТС – НТ26 – это новейший порошковый сплав, разработанный для ремонта и наплавки чугунных формокомплектов, а также стальных деталей. Покрытия получаемые после наплавки данным порошком имеют исключительные износостойкие характеристики в условиях термических нагрузок, давления, ударов.

Пониженная температура плавления и уникальный фракционный состав сплава обеспечивают высокую производительность и постоянство качества процесса наплавки как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Сферы применения:

- Стекольная промышленность
 - полуформы
 - направляющие горловых колец,
 - пресс-головки
 - днища,

Технические данные:

Химический состав: NiCrSiB

Твердость:

- Матрица: 25-27HRC

Фракция: 20-100 мкм. сферичная. Распылен в инертном газе.

Температура экспл. ≈ 800°C

Процедура наплавки.

Деталь перед наплавкой должна быть активирована следующим образом

- а) Высушить остатки масла
- б) Подвергнуть дробеметной обработке. Дробь стальная, чугунная, колотая. Фракция не менее 1,2 мм.
- в) Шлифмашинка, абразивный круг корунд.
- д) Обезжирить поверхность наплавки.

После активации приступить к нагреву детали и последующей наплавки.

Вид пламени	Восстановительное
Подогрев	250°C (не допускать появления окалины)
Толщина покрытия	Не ограничено



Артикул	Упаковка
ЗТСНТ26005	5 кг
Страна производства	РФ