

**Порошок ЗТС-НТ31** Низко-Температурный самофлюсующийся сплав предназначен для газо-термической порошковой износостойкой наплавки на основе NiCrSiB.

**ЗТС – НТ31** – это новейший порошковый сплав, разработанный для ремонта и наплавки чугунных формокомплектов, а также стальных деталей. Покрытия, получаемые после наплавки данным порошком, имеют исключительные износостойкие характеристики в условиях термических нагрузок, давления, ударов.

Пониженная температура плавления и уникальный фракционный состав сплава обеспечивают высокую производительность и постоянство качества процесса наплавки как в ручном, так и в автоматическом режиме.

### Сферы применения:

- Стекольная промышленность
  - Пуансоны
  - Горловые кольца,
  - Днища,

### Технические данные:

Химический состав: NiCrSiB

Твердость:

- Матрица: 28-32HRC

Фракция: 20-100 мкм. сферичная. Распылен в инертном газе.

Температура экспл.  $\approx 800^{\circ}\text{C}$

### Процедура наплавки.

Деталь перед наплавкой должна быть активирована следующим образом

- a) Высушить остатки масла
- b) Подвергнуть дробеметной обработке. Дробь стальная, чугунная, колотая. Фракция не менее 1,2 мм.
- c) Шлифмашинка, абразивный круг корунд.
- d) Обезжирить поверхность наплавки.

После активации приступить к нагреву детали и последующей наплавки.

|                  |  |
|------------------|--|
| Вид пламени      | Восстановительное                      |
| Подогрев         | 250°C (не допускать появления окалины) |
| Толщина покрытия | Не ограничено                          |



|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| <b>Артикул</b>      | <b>Упаковка</b> |
| ЗТСНТ31005          | 5 кг            |
| Страна производства | РФ              |